

GAMME DE MAINTENANCE PRÉVENTIVE

Page de garde | Fiche d'identification machine

IDENTIFICATION DE LA MACHINE		PHOTO DE LA MACHINE
Nom de la machine	Remplisseuse à dosage pondéral	 (insérer la photo ici)
Constructeur	DIDATEC (Fraisses, 42)	
Modèle	MLP325	
N° de série / affaire		
N° d'inventaire / repère		
Localisation		
Année / mise en service		

ÉNERGIES DE LA MACHINE (à couper / consigner avant intervention - LOTO)			
Énergie	Présent ?	Caractéristiques	Point de coupure / consignation
Électrique	Oui	230 V monophasé, 50 Hz.	Sectionneur électrique du coffret (coupé + cadenassé).
Pneumatique (air comprimé)	Oui	Réseau 6 à 8 bars, avec sécheur. FRL et vanne de mise en pression progressive.	Sectionneur pneumatique 0V1 (fermé) + purge du circuit.
Hydraulique	Non	—	—
Autre			

RÉDACTION DU DOCUMENT		
Rédacteur	Simon Girard - Mecanio (mecanio.fr)	
Date de rédaction		
Indice / version	V1	
Validé par		

[illegible]

DIDATEC MLP325 - Remplisseuse à dosage pondéral | Gamme préventive annuelle

GRUPE 1 - POSTE DE DOSAGE

Léger

1 = OK / RAS

2 = à surveiller

3 = à intervenir

Rep.	Élément	Opération de contrôle	Résultat attendu	Conditions / sécurité	État	Réf. pièce	Observations
1.1	Liquide de la cuve	Vidanger et remplacer le liquide	Liquide neuf, cuve sans dépôt	Machine consignée			Périodicité : tous les 15 jours (DIDATEC).
1.2	Circuit d'alimentation en liquide	Contrôler l'absence de fuite (raccords, cuve, pompe)	Aucune fuite	Machine consignée			Visite annuelle.
1.3	Balance SCAIME (portée 1 kg)	Contrôler l'état du capteur et vérifier le tarage	Pesée juste, plateau libre	Machine consignée			Visite annuelle. * Recommandation Mecanio (hors notice DIDATEC).

DIDATEC MLP325 - Remplisseuse à dosage pondéral | Gamme préventive annuelle

GRUPE 2 - ROULEMENTS ET ÉLÉMENTS MÉCANIQUES

Léger

1 = OK / RAS

2 = à surveiller

3 = à intervenir

Rep.	Élément	Opération de contrôle	Résultat attendu	Conditions / sécurité	État	Réf. pièce	Observations
2.1	Patins à billes et éléments roulants	Contrôler le bon état (rotation, jeu, bruit)	Rotation libre, pas de jeu ni point dur	Machine consignée			Périodicité : tous les 6 mois (DIDATEC).
2.2	Graissage des éléments roulants	Graisser selon l'usage	Éléments lubrifiés	Machine consignée			Périodicité : à l'appréciation, selon usage (DIDATEC).

DIDATEC MLP325 - Remplisseuse à dosage pondéral | Gamme préventive annuelle

GROUPE 3 - CONVOYAGE

Léger

1 = OK / RAS

2 = à surveiller

3 = à intervenir

Rep.	Élément	Opération de contrôle	Résultat attendu	Conditions / sécurité	État	Réf. pièce	Observations
3.1	Bande du convoyeur	Contrôler usure, tension, centrage ; régler par les butées (2 écrous M6)	Bande saine, tendue, centrée	Machine consignée			DIDATEC : à contrôler régulièrement. Repris à la visite.
3.2	Rouleaux et paliers du convoyeur	Vérifier la rotation libre et l'absence de jeu	Rotation libre, pas de jeu	Machine consignée			Visite annuelle. * Recommandation Mecanio (hors notice DIDATEC).

DIDATEC MLP325 - Remplisseuse à dosage pondéral | Gamme préventive annuelle

GRUPE 4 - CIRCUIT PNEUMATIQUE

Léger

1 = OK / RAS

2 = à surveiller

3 = à intervenir

Rep.	Élément	Opération de contrôle	Résultat attendu	Conditions / sécurité	État	Réf. pièce	Observations
4.1	Ensemble de traitement d'air (FRL)	Purger le condensat, démonter et nettoyer le filtre	Filtre propre, cuve purgée	Air coupé + purgé			Visite annuelle. * Recommandation Mecanio (hors notice DIDATEC).
4.2	Tuyaux et flexibles pneumatiques	Contrôler l'état (craquelures, pincement) et les raccords	Bon état, bien raccordés	Machine consignée			DIDATEC : contrôle avant utilisation. Repris à la visite.